Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Спецификация металлопроката	
3	Ведомость элементов	
4	Схема расположения металлоконструкций на отм. +2,300; +2,500	
5	Схема расположения металлоконструкций на отм. +5,000; +5,300	
6	Схема расположения металлоконструкций на отм. +5,600 ... +5,800	
7	Схема расположения металлоконструкций на отм. +8,000	
8	Разрезы 1 – 1 ... 4 – 4	
9	Разрезы 5 – 5, 6 – 6	
10	Узлы 1 ... 6	
11	Узлы 7 ... 13	
12	Щиты Щм1 ... Щм5	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Каталог МКТ	Руководство по проектированию	
Серия 1.450.3–7.94, вып. 2	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
	стальные для производственных зданий	
	промышленных предприятий	
	Прилагаемые документы	
4000–60–0001	Типовые детали. Перила тип 1. ПП–1, ПЛ60–1, ПЛ45–1	

Указания по изготовлению

1 Изготовление конструкций производить в соответствии с СП 16.13330.2011, СНиП 3.03.01–87, СНиП 3.04.03–85, СНиП 2.03.11–85, СП 28.13330.2010, ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98 и настоящими указаниями.

2 Все отступления от проекта при разработке чертежей КМД и изготовлении конструкций, связанные с технологическими особенностями завода–изготовителя металлопроката должны быть согласованы с автором проекта.

3 При разработке чертежей КМД узлы соединений элементов должны быть рассчитаны на усилия, приведённые в ведомостях элементов. Минимальное усилие для крепления ± 5 т.

4 Материал конструкций указан в ведомостях элементов, на узлах и в технической спецификации стали.

5 Предусмотреть мероприятия по исключению самоотвинчивания гаек (установить пружинные шайбы или контргайки).

6 Компенсирующие подкладки принять из стали марки Ст3кп2 по ГОСТ 380–2005.

7 Все нерасчётные сварные швы, кроме оговоренных на чертежах, принимать с катетом по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 5 мм.

8 Заводские соединения конструкций производить автоматической сваркой под слоем флюса или полуавтоматической в среде CO_2 проволокой Св–08Г2С диаметром 1,4 – 2,0 мм.

9 При сварке в среде углекислого газа конструктивные элементы швов должны выполняться по ГОСТ 14771–76*.

10 Отклонения действительных размеров и геометрической формы изготовленных узлов колонн и ригелей не должны превышать величин, указанных в табл. 7 СП 53–101–98.

11 Антикоррозионную защиту металлических конструкций выполнить в соответствии с проектом 1350.12.038А–30UEP–1102–RP:
– для металлических конструкций, расположенных внутри здания – тип С2.

Указания по монтажу

1 Монтаж конструкций производить в соответствии со:
– СНиП 12–03–2001 ч.1 "Безопасность труда в строительстве". Общие требования;
– СНиП 12–04–2002 ч.2 "Строительное производство";
– СНиП 3.03.01–87 "Несущие и ограждающие конструкции"
– ППР, разработанным на основании данной рабочей документации.

2 Технология выполнения болтовых монтажных соединений должна быть принята в строгом соответствии с инструкцией "Рекомендации и нормативы по технологии постановки болтов в монтажных соединениях металлоконструкций", Москва, 1988 г.

3 После приёмки болтовых соединений все наружные поверхности стыков должны быть герметизированы.

4 Монтажную сварку производить:
– сталь марки С235 – электродами Э42 по ГОСТ 9467–75*
– сталь марки С255 – электродами Э42А по ГОСТ 9465–75*
– сталь марки С345 – электродами Э50А по ГОСТ 9467–75*

5 Все конструкции площадок подлежат приёмке с составлением актов освидетельствования ответственных конструкций. При приёмке работ обратить внимание на составление всех необходимых актов освидетельствования скрытых работ в соответствии со СНиП 3.03.01–87, СП 45.13330.2012 и СП 48.13330.2011. Противопожарная защита ответственных конструкций должна выполняться только после окончания их приёмки.

Общие указания

1 Рабочая документация разработана на основании договора №СГК–1350 от 12.11.2012, и задания ТМО – 1350.12.38А–30UNB–1342–TD.L

2 Рабочая документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, национальных стандартов, сводов правил и других документов, содержащих требования промышленной безопасности.

3 Рабочая документация разработана в соответствии со следующими нормами, правилами и стандартами:
– ГОСТ Р 21.1101–2009 "Основные требования к проектной и рабочей документации";
– ГОСТ 21.501–93 "Правила выполнения архитектурно–строительных рабочих чертежей";
– СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия";
– СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции".

4 За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола главного корпуса здания БВД, что соответствует абсолютной отметке 133,50.

5 Класс ответственности здания II.
При расчёте конструкций коэффициент надёжности по ответственности принят равным 1,2.

6 Сметная документация выпускается отдельным комплектом.

Условные обозначения:

ø 600 — Отверстие указанного диаметра

ЩМ1 — Съёмный металлический щит

Существующие конструкции

Металлическое ограждение

Согласовано

Нач. ТМО	Волков	

Взам. инв. №		
Подпись и дата		10.02.2014
Инв. № подл.	83685	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Михеев			10.02.14
Г И П		Трапезников			10.02.14
Нач. отд.		Долидзе			10.02.14
Гл. спец.		Трушков			10.02.14
Проверил		Сорокина			10.02.14
Разработал		Антонова			07.02.14

1350.12.38А – 30UNB – 1772 – SC

Объекты III очереди строительства ЗАО СГК (ТЭЦ)

Сетевая установка основных и пиковых подогревателей турбоагрегатов ст. №8,9 II система теплоснабжения. Конструкции металлические

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

Общие данные

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ НИЖНИЙ НОВГОРОД

10.02.2014

Формат А2